

BT - 00806

EDIÇÃO: Inicial

DATA: 12/03/2010

REVISÃO: 00

DATA REV.:

PÁGINA: 1 de 1

Elaboração: _____
Técnica QuímicaAprovação: _____
Ger. Vendas / Química

Para os processos eletrolíticos ou químicos de banhos de níquel onde é necessário de usar a agitação do líquido com injeção de ar ou por circulação do líquido em alta velocidade através de bombas (por exemplo, em processos contínuos de niquelação de arames, tubos, fitas e etc.). O molhador ou tenso-ativo (TA) deve ser do tipo “não espumante (NS)”. Para esta finalidade foi desenvolvido o molhador **Ni ROYALUX TA-NS** de alta eficiência fornecido de forma líquida concentrado para processos de níquel brilhante.

MONTAGEM (para 100 litros)
Ni ROYALUX TA-NS.....0,2 kilos

PROPRIEDADES FÍSICAS

Recipiente:.....Tanques de ferro revestido com PVC ou similar.
Densidade:.....1,014 – 1,029 g/ml
pH:.....2,0 – 4,0
Líquido:.....Incolor
Temperatura:.....50 – 65°C

CONSUMO (para 10.000 Ah)
Ni ROYALUX TA-NS.....0,2 – 0,3 kilos

OBSERVAÇÃO

O molhador **Ni ROYALUX TA-NS** pode também ser usado em outros processos onde é necessário o emprego de um molhador não espumante. Nestes casos devem ser feitos antes, testes para comprovar a compatibilidade deste molhador com o processo desejado.