

aweta	BOLETIM TÉCNICO				
	ROYALCOOPER (Banho de cobre ácido super brilhante)				
BT - 00701	EDIÇÃO: Inicial	DATA: 12/03/2010	REVISÃO: 00	DATA REV.:	PÁGINA: 1 de 1
Elaboração: _____ Técnica Química			Aprovação: _____ Ger. Vendas / Química		

O banho de cobre ácido brilhante **ROYALCOOPER** serve para a eletrodeposição de cobre com alto brilho e excelente nivelamento em banhos parados. O banho trabalha com agitação catódica e /ou agitação do eletrólito por meio de ar comprimido.

MONTAGEM	(para 100 litros)
Sulfato de cobre puro.....	20,0 kg
Ácido sulfúrico conc. D=1,84.....	7,5 kg
ROYALCOOPER SOLUÇÃO DE MONTAGEM	2,0 kg
ROYALCOOPER PARTE I	0,1 kg
ROYALCOOPER PARTE II	0,1 kg

CONDIÇÕES DE TRABALHO

Recipiente:..... Tanque de ferro revestido com PVC ou similar.
 Temperatura:..... Ambiente (20-30°C)
 Densidade:..... 19 – 20°Bé
 Densidade de corrente:..... 2 – 10 A/dm²
 Tensão:..... 2 – 6 V
 Anodos:..... Cobre fosforoso, usar sacos de anodos em tecido de PP.
 Filtração:..... Contínua.
 Agitação:..... Catódica ou por ar comprimido.

TEORES DO BANHO	ideal	mín.	máx.
Cobre metálico	50 g/l	40 g/l	55 g/l
Ácido sulfúrico	75 g/l	60 g/l	100g/l
Cloreto (íons)	40mg/l	30mg/l	80mg/l

CONSUMO DOS ADITIVOS	(para 10.000 Ah)
ROYALCOOPER PARTE I	1,0 kg
ROYALCOOPER PARTE II	1,0 kg

TEOR DE CLORETO

O teor de íons de cloreto é ajustado com adição de Cu Fator N somente por recomendação do laboratório. A carga inicial na montagem do banho é de 0,5 kg/100 litros.