

Elaboração: \_\_\_\_\_  
Técnica QuímicaAprovação: \_\_\_\_\_  
Ger. Vendas / Química

O banho de cromo **ROYALCROM 2000** apresenta uma excelente penetração da camada de cromo eletrodepositada, diminuição de queimadas na alta densidade de corrente, segurança e alta produtividade na cromeação. Serve para banhos decorativos, cromo duro e para a cromeação de cilindros de rotogravura.

**MONTAGEM**

(para 100 litros)

**CROMO BRILHANTE****CROMO DURO**3,0 kg.....**ROYALCROM 2000**.....25,0 kg0,05 kg .....**MOLHADOR ROYALCROM LÍQUIDO**.....0,05 kg**CONDIÇÕES DE TRABALHO**

25°Bé.....Densidade do banho.....21°Bé

40°C.....Temperatura.....55°C

10 – 15 A/dm<sup>2</sup>.....Densidade de corrente.....40 – 60 A/dm<sup>2</sup>

3,5 – 6 V.....Tensão.....4 – 8 V

0,072.....Microns de cromo/min.....0,526

300 g/l.....CrO<sub>3</sub>.....250 g/l3 g/l.....H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>.....2,5 g/l3 – 8 g/l.....Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>.....3 – 8 g/l**REFORÇO**Para cada g/l de ácido crômico faltante, adicionar 0,1 kg/ 100 l **ROYALCROM 2000**.

**ANODOS:** Usar anodos de chumbo antimoniado ou chumbo-estanho. De vez em quando os anodos precisam ser limpos e reativados com o nosso produto especial **ATIVADOR Pb** em uma solução de 15 % durante 60 min. com temperatura ambiente. Com o **ATIVADOR Pb** as camadas passivas dos anodos serão dissolvidas por simples imersão, conseguindo-se após, com o auxílio de uma escova, uma superfície totalmente limpa.

**RECIPIENTE:** Tanque de ferro revestido com PVC ou similar com resistências de chumbo ou aquecimento com banho maria.

**EXAUSTOR:** Como o banho de cromo forma durante a operação muitos gases que arrastam partículas de ácido crômico para o ar, é necessário usar um exaustor junto com um separador de ácido crômico.

**MOLHADOR ROYALCROM LIQUIDO:** No caso de não se possuir exaustor, é necessário usar o nosso **MOLHADOR ROYALCROM LIQUIDO**, o qual diminui a tensão superficial do banho de cromo e evita o arraste de partículas de ácido crômico junto com o hidrogênio. (Vide nosso folheto especial).