

Elaboração: _____
Técnica QuímicaAprovação: _____
Ger. Vendas / Química

ROYALFOS 954 JM é um produto líquido contendo catalisadores especiais e aceleradores modernos. **ROYALFOS 954 JM** reage sobre as superfícies metálicas de ferro e aço, formando camadas de cristais pesados de fosfato de zinco. O banho é de fácil manutenção, pouco sensível contra as variações do material a ser fosfatizado e ao pré-tratamento.

ROYALFOS 954 JM Confere excelentes propriedades anticorrosivas, base de pintura e agente absorvente de lubrificantes na trefilação e na deformação a frio.

MONTAGEM

(para 100 litros)

ROYALFOS 954 JM.....7,0 litros = 10,5 kg

Palha de aço (Bombril).....50 gr

CONDIÇÕES DE TRABALHO

Recipiente:.....Tanques de inox com banho maria ou ferro revestido com PP.

Temperatura:.....70 - 80°C

Tempo de imersão:..... 5- 10 min.

pH:..... 1,5 - 2,5 a 20°C

Pontagem-Acidez Total.....45-50 pontos

Teor de ferro:..... Mínimo 0,5 g/l, máximo 10 g/l

Resistência:..... Aço inox

MANUTENÇÃO DO BANHO✓ **REFORÇO**

Determinação analítica da pontagem acidez total. Se há excesso de ferro colocar para cada gr/l de ferro em excesso, 0,2 gr/l de nitrito de sódio.

✓ **METODO DE ANÁLISE**

Pipetar 10 ml do banho para um Erlenmeyer 250 ml, colocar 50 ml de água destilada, adicionar 8 gotas de fenolftaleína (1% em álcool) e titular com NaOH 0,1 N, até coloração rosa.

O número de ml gastos é a **pontagem acidez total**.

✓ **DETERMINAÇÃO DO TEOR DE FERRO**

Pipetar 5 ml do banho para um Erlenmeyer 250 ml, adicionar 50 ml de água destilada, colocar 10 ml de H₂SO₄ a 50% (ou 5 N), adicionar 3 gotas de difenilamina (1% em H₂SO₄) e titular com Bicromato de Potássio 0,1 N até viragem para violeta estável por 30 segundos.

O número de ml gastos x 1,32 = g **Fe/litro**.

PÓS-TRATAMENTO

As peças fosfatizadas podem ser imersas no óleo protetivo (**LINHA ROYALOL**) diretamente após a lavagem, onde durante a imersão a água é repelida. Se a camada de fosfato for empregada como base de pintura, deverá ser utilizado refinador e neutralizador (vide n/boletins técnicos).