BT - 01111

EDIÇÃO: Inicial

DATA: 12/03/2010

REVISÃO: 00

DATA REV.:

PÁGINA: 1 de 1

Elaboração: _____
Técnica QuímicaAprovação: _____
Ger. Vendas / Química

ROYALFOS CA é um moderno processo de fosfatização por imersão para peças de ferro e aço, indicado como pré-tratamento para pintura, estampagem e oleamento agindo como proteção anticorrosiva.

ROYALFOS CA reage sobre superfícies de ferro e aço formando camadas de cristalização média de fosfato de zinco. As peças a serem tratadas deverão estar totalmente isenta de óleos, graxas e/ou oxidações, devendo ser bem lavadas após cada etapa de tratamento de preferência com transbordamento contínuo de água.

MONTAGEM

ROYALFOS CA..... (para 100 litros)
5,0 Lt. (aprox 6,7kg)
Palha de Aço (Bombril)..... aprox. 50 gr.

CONDIÇÕES DE TRABALHO

Recipiente:..... Tanques de Aço Inox (Ideal - banho Maria) ou ferro revestido com PP.

Temperatura:..... 75 – 90°C

Tempo de imersão:..... 5 a 10 minutos

Pontagem da Acidez Total:..... 25 a 30 pontos

Resistência:..... Aço Inox

Teor de Ferro mín: 0,5g/l, máx: 10g/l

EPI's: Produto ácido, manusear sempre com óculos de segurança, luvas e botas de PVC.

CICLO DE TRATAMENTO

1. Desengraxar em AWEX EM (3-5%), 80°C, 5 – 10 min.
2. Lavagem em água corrente.
3. Decapar em ROYALIN 76 com inibidor, 25°C, 1- 5 min.
4. Lavagem em água corrente.
5. Fosfatizar em ROYALFOS CA, 75-90°C, 5 – 10 min.
6. Lavagem em água corrente.
7. Oleamento ou neutralizar em ROYALNEU 257 mín 1% - 25°C, 1min.
8. Secagem

MANUTENÇÃO DO BANHO

✓ REFORÇO

Determinação analítica da pontagem acidez total. Se há excesso de ferro colocar para cada gr/l de ferro em excesso, 0,2 gr/l de nitrito de sódio.

✓ METODO DE ANÁLISE

Pipetar 10 ml do banho para um Erlenmeyer 250 ml, colocar 50 ml de água destilada, adicionar 8 gotas de fenolftaleína (1% em álcool) e titular com NaOH 0,1 N, até coloração rosa.

O número de ml gastos é a pontagem acidez total.

✓ DETERMINAÇÃO DO TEOR DE FERRO

Pipetar 5 ml do banho para um Erlenmeyer 250 ml, adicionar 50 ml de água destilada, colocar 10 ml de H₂SO₄ a 50% (ou 5 N), adicionar 3 gotas de difenilamina (1% em H₂SO₄) e titular com Bicromato de Potássio 0,1 N até viragem para violeta estável por 30 segundos.

O número de ml gastos x 1,32 = g Fe/litro.

PÓS TRATAMENTO

As peças fosfatizadas podem ser imersas em nossos óleos protetivos Royalol (vide boletim técnico) diretamente após lavagem por ser produto desaguante. Se a camada for empregada como base de pintura, deverá ser utilizado refinador externo de camada (Royalfos Starter, vide boletim técnico).