

|                                      |                                                                  |                  |                                           |            |                |
|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------|------------------|-------------------------------------------|------------|----------------|
| <b>aweta</b>                         | <b>BOLETIM TÉCNICO</b>                                           |                  |                                           |            |                |
|                                      | <b>ROYALGLANZ EL -90</b><br>(Banho de prata brilhante universal) |                  |                                           |            |                |
| <b>BT - 02501</b>                    | EDIÇÃO: Inicial                                                  | DATA: 12/03/2010 | REVISÃO: 00                               | DATA REV.: | PÁGINA: 1 de 1 |
| Elaboração: _____<br>Técnica Química |                                                                  |                  | Aprovação: _____<br>Ger. Vendas / Química |            |                |

O banho de prata **ROYALGLANZ EL-90** fornece camadas de prata com alto brilho e com uma dureza permanente de 100 – 120 kg/mm<sup>2</sup> (Vickers).

O processo pode ser utilizado tanto para aplicação técnica como decorativa em instalações que operam com banhos parados ou rotativos. Nas condições padrões de operação o depósito é de aproximadamente 0,8 microns/min. para banhos parados ou 0,8 microns/3 min. para banhos rotativos.

### MONTAGEM

(para 100 litros)

**SAL DE PRATA ROYALGLANZ EL-90**.....10,0 kg  
**SAL DE REFORÇO ROYALGLANZ EL-90**.....10,0 kg  
**ABRILHANTADOR ROYALGLANZ EL-90 PARTE A** .....3,0 kg  
**ABRILHANTADOR ROYALGLANZ EL-90 PARTE B**.....1,5 kg

### CONDIÇÕES DE TRABALHO

Densidade do banho:..... 1,091-1,116 g/cm<sup>3</sup>  
Temperatura:..... 20 – 30°C – Resistência de Pirex  
Densidade de corrente:..... 0,6 – 2,0 A/dm<sup>2</sup> - depósito 1u/min c/ 1,5 A/dm<sup>2</sup>, Tensão: 1-4V  
Anodos:..... Prata fina 99,9% com sacos de PP – relação anódica /catódica 2:1  
Recipiente:..... Tanque de ferro revestido com PVC ou similar  
Agitação:..... Catódica com 25 x 10 cm = 5m/min (moderada)  
Pré-Prateação:..... É importante (vide folheto especial)  
Filtração:..... Contínua  
EPI's:..... Usar sempre: luvas, avental, botas e óculos de segurança completo.

### TEORES DO BANHO

|     | <b>min.</b> | <b>máx.</b> |
|-----|-------------|-------------|
| Ag  | 30 g/l      | 35 g/l      |
| KCN | 120 g/l     | 150 g/l     |

Manter os teores através de controle periódico por análise. Para cada g/l de prata em falta adicione 330 g **SAL DE PRATA ROYALGLANZ EL-90** para 100 litros do banho o qual ao mesmo tempo aumenta o teor de cianeto de potássio em 2 g/l. Se faltar somente cianeto de potássio adicionar para cada g/l em falta 110 g **SAL DE REFORÇO ROYALGLANZ EL-90** para 100 litros do banho.

OBS: Teor de carbonato superior 100g/l, causa amarelamento e possibilidade de descascar depósito.

### CONSUMO

(para 1000 Ah)

**ABRILHANTADOR ROYALGLANZ EL-90 PARTE A**..... 0,5 kg  
**ABRILHANTADOR ROYALGLANZ EL-90 PARTE B**..... 0,05 kg

(Esses valores variam conforme tipo peça, concentração do banho, tempo de depósito, temperaturas, arrastes, etc.)

**Tratamento de efluentes:** O banho contém cianeto. Tratamento conforme legislação ambiental.