BT - 03301

EDIÇÃO: Inicial

DATA: 12/03/2010

REVISÃO: 00

DATA REV.:

PÁGINA: 1 de 1

Elaboração: _____
Técnica QuímicaAprovação: _____
Ger. Vendas / Química

ROYALGRAFITE é um moderno processo de coloração de metais na tonalidade de grafite por via eletrolítica. Serve para peças de ferro, cobre, latão, Bronze, zamac e níquel.

Trata-se de um acabamento final no processo de eletrodeposição de metais, muito decorativo e utilizado para a indústria de móveis, de metais sanitários e outros.

MONTAGEM

(para 100 litros)

ROYALGRAFITE.....**108,0 kilos**

(O banho é fornecido pronto para uso)

CONDIÇÕES DE TRABALHO

Recipiente:.....Tanques revestido com PVC ou similar com agitação catódica

Temperatura:.....Ambiente

Densidade:.....6 – 8°Bé

pH:.....9 – 10

Tensão:.....2 – 3 V

Densidade de corrente:.....0,05 – 0,2 A/dm² (sem agitação)

Tempo:.....05 – 10 minutos

Filtração:.....Recomendável

Anodo:.....Inox e níquel (pequena quantidade)

MANUTENÇÃO

O banho deverá ser reforçado com concentrado **ROYALGRAFITE R 1 e ROYALGRAFITE R 2**, após análise do teor de Níquel Metálico.

O pH deve ficar entre 9,0-10,0, sendo ajustado para baixo com Royalgrafite R 1 e elevado com adições de Royalgrafite R 2.

CONTROLE DO BANHO

A concentração de níquel deve ser mantida em: 5,0 – 6,0 g/l de níquel. Para cada g/litro de níquel em falta, adicionar: 0,5kg/100 lt de ROYALGRAFITE R 1 e 0,4kg/100 lt de ROYALGRAFITE R 2.

Tratamento de Efluentes: O banho contém cianeto. Não misturar a solução ou as águas de lavagem com soluções ácidas.