

aweta	BOLETIM TÉCNICO				
	ROYALNETO-U (Banho de cobre alcalino com aditivo único)				
BT - 00602	EDIÇÃO: Inicial	DATA: 12/03/2010	REVISÃO: 00	DATA REV.:	PÁGINA: 1 de 1
Elaboração: _____ Técnica Química			Aprovação: _____ Ger. Vendas / Química		

A simplicidade do processo **ROYALNETO – U** é a garantia de sua rentabilidade. Trabalha com um aditivo único o qual reúne o Abrilhantador, o Nivelador e o Molhador. Trabalha em banhos parados e rotativos com depósitos uniformes e semi-brilhantes.

MONTAGEM (para 100 litros)
SAL ROYALNETO Cu.....16,0 kg
ABRILHANTADOR ROYALNETO – U.....1,2 kg

CONDIÇÕES DE TRABALHO

Recipiente:.....Tanque de ferro revestido com PVC ou similar.
Temperatura:..... 40-60°C
Densidade:..... 14°Bé
Densidade de corrente:..... 1,5 – 4 A/dm².
Agitação catódica:..... 15cm (10 x 25 cm/min).
Anodos:..... Cobre eletrolítico 99,99%
Sacos de Anodos:..... Tecido de polipropileno.
Filtração:..... De preferência contínua.
Aquecimento:..... Resistência de ferro
Tensão:..... 3-5V

TEORES DO BANHO

	Ideal	min.
Cu	42 g/l	38 g/l
NaCN	15 g/l	12 g/l
KOH	15 g/l	10 g/l

CONSUMO DO ADITIVO ÚNICO

(para 10.000 Ah)

ABRILHANTADOR ROYALNETO – U.....2,0 – 3,01

MANUTENÇÃO

Mantenha os teores dos sais por intermédio de análises periódicas em nosso laboratório.

Tratamento de efluentes: O banho contém cianetos.