

aweta	BOLETIM TÉCNICO				
	ROYALTIN 70-U (Banho de estanho brilhante com aditivo único)				
BT – 02801	EDIÇÃO: Inicial	DATA: 12/03/2010	REVISÃO: 00	DATA REV.:	PÁGINA: 1 de 1
Elaboração: _____ Técnica Química Aprovação: _____ Ger. Vendas / Química					

O banho **ROYALTIN 70-U** é um eletrólito de alto rendimento para peças em banhos parados e rotativos, que deposita camadas de estanho com alto nivelamento e brilho sobre peças de ferro, aço, cobre e suas ligas. O pré-tratamento deverá ser feito com bastante cuidado, igual a todos os processos de banhos ácidos. O banho **ROYALTIN 70-U** oferece camadas de estanho resistentes ao manuseio e não mancham, tendo longa aplicação na indústria de ferragens, circuitos impressos, componentes eletro-eletrônicos e outros.

MONTAGEM

(para 100 litros)

Sulfato de Estanho.....3,0 – 4,0 kg.
 Ácido Sulfúrico puro (D=1,84).....18,5 kg.
ABRILHANTADOR ROYALTIN 70-U.....6,0 – 8,0 kg.

Adicionar lentamente o Ácido Sulfúrico sob agitação em mais ou menos 60 litros de água comum (na montagem de um banho de 100 litros), em seguida dissolver o **Sulfato de Estanho**, e após esfriar o banho, adicionar o **ABRILHANTADOR ROYALTIN 70-U**, e completar o nível para 100 litros com água.

CONDIÇÕES DE TRABALHO

Densidade:.....14 – 15 Bé
 Temperatura:.....15 – 29°C
 Densidade de corrente:.....0,5 – 4 A/dm² (parado) e 1,5 – 2,5 A/dm² (rotativo)
 Tensão:.....2 – 8 V
 Anodos:.....Estanho puro(99,9%), com sacos de poliéster.
 Agitação catódica:.....1 a 2 m/min.
 Recipiente:.....Tanques de ferro revestido com PVC ou similar.
 Filtração:.....Recomendável
 Velocidade de deposição:..... Aproximadamente 1 micron/min. c/ 2 A/dm²

TEORES DO BANHO

Sn: 15 – 30 g/litro - Ideal: 20 g/litro
 H2SO4: 150 – 220 g/litro - Ideal: 185 g/litro

CONSUMO

(para 10.000 Ah)

ABRILHANTADOR ROYALTIN 70-U.....2,0 - 3,5 litros
 (Se a temperatura do banho estiver acima da máxima indicada (29°C), o consumo do aditivo aumenta consideravelmente, diminuindo o brilho da camada de estanho).